

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΧΑΝΙΩΝ**

**ΔΙΑΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΣΤΕΡΕΩΝ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ -  
ΔΕΔΙΣΑ Α.Ε. (ΟΤΑ)**

**«ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΧΑΔΑ ΔΗΜΟΥ ΓΑΥΔΟΥ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΑ ΕΡΓΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΣΤΕΡΕΩΝ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ»**

**Υποέργο 4: Προμήθεια κινητού σταθμού μεταφόρτωσης απορριμμάτων**

## **ΤΕΥΧΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

**ΤΕΥΧΟΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ**



## ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

1. Ελκυστήρας (τράκτορας) ημιρυμουλκούμενων απορριμματοκιβωτίων .....	3
1.1. Γενικά.....	3
1.2. Σύστημα μετάδοσης κίνησης.....	4
1.3. Σύστημα πέδησης.....	4
1.4. Σύστημα αναρτήσεως .....	4
1.5. Σύστημα κυλίσεως - άξονες.....	4
1.6. Κινητήρας .....	4
1.7. Στάθμη θορύβου .....	5
1.8. Καμπίνα οδήγησης.....	5
1.9 Παρελκόμενα .....	5
2. Ημιρυμουλκούμενα απορριμματοκιβώτια .....	5
2.1. Γενικά.....	5
2.2. Κυρίως Θάλαμος.....	6
2.3. Μηχανισμός Συμπίεσης .....	7
2.4. Θύρα φόρτωσης των απορριμμάτων .....	7
2.5. Υδραυλικό σύστημα λειτουργίας .....	7
3: Απαιτήσεις Υγείας και Ασφάλειας – Σήμανση CE.....	8
4. Δοκιμές .....	8
5. Εκπαίδευση Προσωπικού .....	8
6. Έκδοση Άδειας Κυκλοφορίας.....	8

Το παρόν Τεύχος Τεχνικών Προδιαγραφών αφορά την προμήθεια ενός καινούργιου – κατασκευής όχι πέραν του έτους - αμεταχείριστου κινητού σταθμού μεταφόρτωσης απορριμμάτων που περιλαμβάνει:

- έναν (1) ελκυστήρα (τράκτορα) ημιρυμουλκούμενων απορριμματοκιβωτίων και
- δύο (2) ημιρυμουλκούμενων απορριμματοκιβωτίων με αυτόνομο σύστημα συμπίεσης απορριμμάτων χωρητικότητας τουλάχιστον 55 m<sup>3</sup>; άνω φόρτωσης,

για τη μεταφόρτωση των απορριμμάτων (ανακυκλωσίμων από το Πρόγραμμα Διαλογής στην Πηγή και σύμμεικτων απορριμμάτων) του Δήμου Γαύδου και συμπληρωματικά του Δήμου Σφακιών, ο οποίος θα εγκατασταθεί σε δημοτική έκταση του Δήμου Σφακιών. Τα απορρίμματα στη συνέχεια θα μεταφέρονται προς επεξεργασία και τελική διάθεση στις εγκαταστάσεις του Εργοστασίου Μηχανικής Ανακύκλωσης και Κομποστοποίησης (Ε.Μ.Α.Κ.) και του Χώρου Υγειονομικής Ταφής Υπολειμμάτων (Χ.Υ.Τ.Υ.) Χανίων.

Οι τεχνικές προδιαγραφές του κινητού σταθμού μεταφόρτωσης απορριμμάτων είναι οι ακόλουθες:

## **1. Ελκυστήρας (τράκτορας) ημιρυμουλκούμενων απορριμματοκιβωτίων**

### **1.1. Γενικά**

Το ρυμουλκό όχημα (τράκτορας) πρέπει να πληρεί όλες τις υπάρχουσες διατάξεις ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα με νόμιμη άδεια κυκλοφορίας. Για το λόγο αυτό, επιβάλλεται να είναι πρόσφατης κατασκευής - όχι πέραν του έτους. Επίσης, οι διαστάσεις του οχήματος και τα βάρη κατ' άξονα όπως και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία του πρέπει να πληρεί τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις για την έκδοση άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

Το ρυμουλκό (TRACTOR) θα είναι διαξονικό, 2 κινητήριων αξόνων (4Χ4). Θα φέρει πλάκα επικαθήσεως για την σύμπλεξη και ρυμούλκηση του ημιρυμουλκόμενου με πείρο (KING-PIN).

Θα είναι προωθημένης οδηγήσεως, ανακλινόμενου κουβουκλίου, τελευταίου τύπου και εξελιγμένης τεχνολογικά κατασκευής.

Θα είναι κατάλληλο για μικτό φορτίο, συνεχούς λειτουργίας, τουλάχιστον 19 tn.

Η κατανομή του φορτίου στους άξονες δεν θα υπερβαίνει την αντοχή αυτών (μικτό συρμού 40.000 kg).

Το κουβούκλιο θα είναι κλειστό, μεταλλικό, με πανοραμικούς ανεμοθώρακες, ανακλινόμενου τύπου με υδραυλική υποβοήθηση. Θα φέρει κάθισμα ρυθμιζόμενο και καθ' ύψος ως και κάθισμα συνοδηγού. Θα φέρει ταμπλό με τα συνήθη όργανα ελέγχου και φωτεινά σήματα.

Εσωτερικά θα φέρει θερμική μόνωση με επένδυση από πλαστικό δέρμα ή άλλο υλικό μεγάλης αντοχής.

Θα φέρει σύστημα θέρμανσης με ανανέωση αέρα και ψύξη (air condition), μπλαφονιέρα φωτισμού, ρευματοδότη για χρήση μπαλαντέζας και γενικά πλήρη εξάρτηση ενός σύγχρονου ρυμουλκού αυτοκινήτου. Το δάπεδο θα είναι καλυμμένο με πλαστικό τάπητα. Ο ανεμοθώρακας θα είναι από κρύσταλλο ασφαλείας SECURIT ή TRIPLEX και θα είναι

σε θέση και μέγεθος για την εξασφάλιση της μέγιστης δυνατής εμποπτείας και ασφαλούς οδήγησης.

Στην οροφή του ουρανού θα φέρει περιστρεφόμενο φανό (προβολέα) για ασφαλή σήμανση του συρμού.

Επίσης, θα φέρει ηχητικό σήμα συνεχούς λειτουργίας κατά την χρήση της όπισθεν πορείας.

### **1.2. Σύστημα μετάδοσης κίνησης**

Θα αποτελείται από :

- Συμπλέκτη, ξηρού δίσκου, υδραυλικής ή πνευματικής λειτουργίας.
- Κιβώτιο ταχυτήτων συγχρονιζέ.
- Κατάλληλα διαφορικά.
- Το σύστημα μεταδόσεως κινήσεως θα είναι κατάλληλο για επιτάχυνση και μέγιστη ταχύτητα 80km/h με πλήρες μικτό φορτίο συρμού 40.000 kg τουλάχιστον.

### **1.3. Σύστημα πέδησης**

Το σύστημα πέδησης θα είναι διπλού κυκλώματος με αέρα και θα διαθέτει Σύστημα Αντιμπλοκαρίσματος Τροχών (A.B.S.), Σύστημα Αντιολίσθησης Τροχών (A.S.R), καθώς και σύστημα κατανομής πίεσης πέδησης ανάλογα με το φορτίο στον πίσω άξονα.

Το πλαίσιο θα διαθέτει δισκόφρενα ή ταμπούρα σε όλους τους τροχούς ή συνδυασμό αυτών. Η ρύθμιση των φρένων θα γίνεται αυτόματα, ανάλογα με τη φθορά των υλικών τριβής.

Το χειρόφρενο θα λειτουργεί με ελατηριωτό κύλινδρο φορτίου και θα επενεργεί στους πίσω τροχούς του οχήματος. Το όχημα θα διαθέτει δευτερεύον σύστημα πέδησης, ενισχυμένο κλαπέτο, με βαλβίδα αποσυμπίεσης. Το υλικό τριβής των φρένων δεν θα περιέχει αμιάντο ώστε να είναι φιλικό προς το περιβάλλον.

### **1.4. Σύστημα αναρτήσεως**

Θα είναι ισχυρής κατασκευής και ασφαλούς λειτουργίας, με ισχυρές σούστες ή αερόφουσκες εμπρός - πίσω και ισχυρούς αποσβεστήρες ή συνδυασμό αυτών .

### **1.5. Σύστημα κυλίσεως - άξονες**

Οι τροχοί και οι άξονες θα είναι κατάλληλοι για το πλήρες φορτίο και οι δυο άξονες θα είναι κινητήριοι.

Το μεταξόνιο, θα είναι το μικρότερο δυνατό για να επιτυγχάνεται η μέγιστη δυνατή ευελιξία του συρμού.

### **1.6. Κινητήρας**

Θα είναι DIESEL, 4χρονος, υδρόψυκτος, EURO 6 με Turbo και Intercooler.

Θα είναι εξοπλισμένος με διπλό φίλτρο αέρος (κυρίως φίλτρο χάρτινο και προφίλτρο κυκλώνα).

Ο κινητήρας με τον οποίο θα εξοπλίζεται το προσφερόμενο πλαίσιο θα διαθέτει δευτερεύον σύστημα πέδησης με το οποίο θα υποβοηθά και θα ξεκουράζει το κυρίως

σύστημα πέδησης του οχήματος. Το φορτηγό πλαίσιο θα διαθέτει σύστημα μηχανόφρενου με κλαπέτο εξάτμισης και βαλβίδα σταθερού στραγγαλισμού.

### **1.7. Στάθμη θορύβου**

Ο κινητήρας και το σύστημα μεταδόσεως κινήσεως, θα είναι αθόρυβης κατά το δυνατόν κατασκευής και θα είναι πλήρως και επαρκώς μονωμένα.

### **1.8. Καμπίνα οδήγησης**

Η καμπίνα θα είναι αυτοφερόμενη, ασφάλινη κατασκευή με υψηλά στάνταρ παθητικής ασφάλειας και δομικής ακαμψίας. Θα παρέχει πλήρη αντισκωριακή προστασία. Η καμπίνα θα διαθέτει βοηθητικά χερούλια στην πλευρά του οδηγού και του συνοδηγού όταν αυτοί θα εισέρχονται στο εσωτερικό της, μέσω των σκαλοπατιών που θα υπάρχουν σε κάθε πλευρά της. Ο προφυλακτήρας της καμπίνας θα είναι ασάλινος.

Η καμπίνα θα εξοπλίζεται με ευρυγώνιους καθρέπτες αριστερά και δεξιά της καθώς και με καθρέπτη ράμπας εξασφαλίζοντας πολύ καλή ορατότητα στον οδηγό του οχήματος. Οι καθρέπτες θα είναι ηλεκτρικά ρυθμιζόμενοι και θερμαινόμενοι. Επίσης, θα υπάρχουν δύο ρυθμιζόμενα αλεξήλια στο πάνω μέρος και κατά μήκος του ανεμοθώρακα.

Το κάθισμα του οδηγού θα είναι πολλαπλών ρυθμίσεων, ανατομικό με αερανάρτηση. Η καμπίνα θα έχει θερμική μόνωση, θα διαθέτει σύστημα θέρμανσης και αερισμού και κλιματισμού (Air conditioning).

Το ταμπλό του αυτοκινήτου θα έχει όλα τα απαραίτητα όργανα και χειριστήρια για την ασφαλή παρακολούθηση των λειτουργιών και την κίνηση του οχήματος, ακόμη δε ψηφιακό ταχογράφο ΕΕ, στο δε πίνακα οργάνων θα υπάρχουν όλα τα απαιτούμενα όργανα ελέγχου και οι φωτεινές ενδείξεις των διαφόρων λειτουργιών και βλαβών. Το όχημα θα είναι εφοδιασμένο με φωτισμό σύμφωνα με τον ΚΟΚ (φώτα, προβολείς, ανακλαστήρες, καθρέπτες, ηχητικές συσκευές). Στην οροφή της καμπίνας του οδηγού το όχημα φέρει περιστρεφόμενο φάρο.

### **1.9 Παρελκόμενα**

Ο τράκτορας θα φέρει:

- Πλήρη εφεδρικό τροχό επί του ρυμουλκού.
- Σειρά συνηθών εργαλείων (που θα προσδιορίζονται στην Τεχνική Προσφορά).
- Τρίγωνο βλαβών
- Πλήρες φαρμακείο κατά ΚΟΚ
- Βιβλίο οδηγιών σωστής χρήσης
- Βιβλίο επισκευών – συντήρησης.

## **2. Ημιρυμουλκούμενα απορριμματοκιβώτια**

### **2.1. Γενικά**

Το ημιρυμουλκούμενο όχημα πρέπει να πληρεί όλες τις υπάρχουσες διατάξεις ώστε να είναι δυνατή η κυκλοφορία του στην Ελλάδα με νόμιμη άδεια κυκλοφορίας. Για το λόγο αυτό, επιβάλλεται να είναι πρόσφατης κατασκευής - όχι πέραν του έτους. Επίσης, οι

διαστάσεις του οχήματος και τα βάρη κατ' άξονα όπως και τα λοιπά κατασκευαστικά στοιχεία του πρέπει να πληρεί τις ισχύουσες σχετικές διατάξεις για την έκδοση άδειας κυκλοφορίας στην Ελλάδα.

Η κιβωτάμαξα του ημιρυμουλκούμενου θα είναι χωρητικότητας τουλάχιστον 55 m<sup>3</sup>, άνω φόρτωσης, κλειστή, με πλάκα συμπίεσης - εκκένωσης με υδραυλική λειτουργία.

Το ημιρυμουλκούμενο όχημα θα αποτελείται από:

**α) Πλατφόρμα 3 αξόνων**, κατασκευής κατάλληλης για μικτό φορτίο τουλάχιστον 25.000 kg.

Η σύμπλεξη με το ρυμουλκό αυτοκίνητο θα γίνεται με πείρο (KING PIN) και πλάκα επικαθίσεως. Θα φέρει ισχυρό σύστημα πεδήσεως, πνευματικής λειτουργίας (αερόφρενα) που θα ενεργοποιούνται από τον οδηγό σε συγχρονισμό με τα φρένα του ρυμουλκού. Θα φέρει δε σύστημα ABS.

Το πλαίσιο, οι άξονες και οι τροχοί θα είναι κατάλληλοι για την χρήση που προορίζονται. Στο εμπρόσθιο τμήμα θα είναι τοποθετημένο ζεύγος υδραυλικών ποδαρικών για την στήριξη του κατά την απουσία του ρυμουλκού.

Ακόμη, θα είναι εξοπλισμένο με όλα τα απαραίτητα φωτεινά σήματα φωτισμού πέδησης αλλαγής κατεύθυνσης κ.λ.π. Σε κατάλληλη θέση θα φέρει πλήρη εφεδρικό τροχό.

### **β) Υπερκατασκευή (Κιβωτάμαξα ημιρυμουλκούμενου)**

Η υπερκατασκευή θα είναι καινούργια, στιβαρής κατασκευής και θα αποτελείται από:

- Τον κυρίως θάλαμο με χωρητικότητα τουλάχιστον 55 m<sup>3</sup>, άνω φόρτωσης, κατάλληλο για ωφέλιμο φορτίο σε απορρίμματα τουλάχιστον 18.000 kg.
- Την οπίσθια θύρα.
- Το μηχανισμό συμπίεσης των απορριμμάτων.
- Τη θύρα φόρτωσης των απορριμμάτων.
- Το υδραυλικό σύστημα λειτουργίας.

## **2.2. Κυρίως Θάλαμος**

θα είναι ορθογωνικής διατομής ενισχυμένης κατασκευής, πανταχόθεν κλειστός, πλην του χώρου που απομένει ανοικτός για την υποδοχή των απορριμμάτων.

Τόσο τα υλικά κατασκευής, όσο και ο σχεδιασμός θα διασφαλίζουν την υψηλή αντοχή σε παραμορφώσεις των τοιχωμάτων του από εσωτερικές πιέσεις που αναπτύσσονται στο εσωτερικό του κατά την συμπίεση των απορριμμάτων στο πέρας της πληρώσεως του.

Η κατασκευή για λόγους ασφαλείας θα πρέπει να αντέχει σε καταπονήσεις ακόμη και αν η μέση πυκνότητα των απορριμμάτων ανέλθει σε 700 Kg/m<sup>3</sup>.

Θα είναι κατασκευασμένος από στραντζαριστές δοκούς από χαλυβδοέλασμα κατάλληλου πάχους, τοποθετημένες εγκάρσια στο πλαίσιο και επίπεδα χαλυβδόφυλλα κατάλληλου πάχους πλευρικά και στο δάπεδο. Όλες οι ραφές συγκολλήσεων πρέπει να είναι συνεχείς προς αποφυγή οξειδώσεων των ελασμάτων.

Στο πίσω τμήμα του σώματος στο σημείο επαφής του με την θύρα θα υπάρχει ειδικό ελαστικό παρέμβυσμα για την συγκράτηση των υγρών που παράγονται κατά την συμπίεση.

Η οπίσθια θύρα θα είναι κατασκευασμένη με τα ίδια υλικά του θαλάμου κατάλληλου πάχους. Στο κάτω μέρος της θύρας θα υπάρχει σε όλο το πλάτος της ειδική δεξαμενή, η οποία θα συλλέγει τυχόν υπολείμματα υγρών που εκρέουν λόγω φυσιολογικής φθοράς του ελαστικού παρεμβύσματος όταν δε θα αντικαθίσταται έγκαιρα.

Στο εμπρόσθιο τμήμα του πλαισίου θα υπάρχει ειδική βάση για την τοποθέτηση του υδραυλικού συγκροτήματος με τον κινητήρα.

Η στήριξη της οπίσθιας θύρας θα γίνεται μέσω ειδικά σχεδιασμένων αρθρώσεων ισχυρής κατασκευής και θα ασφαλίζει με την βοήθεια διπλών αγκίστρων.

Η θύρα θα ανοίγει με υδραυλικά έμβολα μέχρι ανοίγματος υπό γωνία 90° (το ανώτερο).

### **2.3. Μηχανισμός Συμπίεσης**

Ο μηχανισμός συμπίεσης θα εξασφαλίζει:

- Συνεχή και αδιάκοπη τροφοδοσία του θαλάμου με απορρίμματα.
- Μεγάλο βαθμό συμπίεσης.
- Πλήρη εκμετάλλευση του όγκου του θαλάμου.
- Μη καταπόνηση των υδραυλικών συστημάτων (εμβόλου, σωληνώσεων, αντλιών, κ.λ.π.).

Ο μηχανισμός συμπίεσης θα περιλαμβάνει στο κάτω μέρος του θαλάμου μια πλάκα συμπίεσης ορθογωνικής διατομής, κατάλληλων διαστάσεων. Η πλάκα συμπίεσης θα ολισθαίνει πάνω σε δύο διαμήκεις οδηγούς μέσω ολισθητήρων.

Στο επάνω τμήμα του θαλάμου και εφραπτόμενος της πλάκας συμπίεσης θα είναι τοποθετημένος ο ωθητήρας εκκένωσης, ο οποίος θα ολισθαίνει πάνω σε οδηγούς μέσω ολισθητήρων.

Κατά την διάρκεια της φόρτωσης των απορριμμάτων θα ενεργοποιείται μέσω τηλεχειριστηρίου ο μηχανισμός συμπίεσης. Θα πρέπει να υπάρχει φωτεινή ένδειξη για την πλήρωση του θαλάμου με απορρίμματα.

Κατά την διάρκεια της εκκένωσης των απορριμμάτων και αφού δοθεί εντολή για το άνοιγμα της οπίσθιας θύρας, τότε και μόνο θα ενεργοποιείται ο μηχανισμός συμπίεσης και θα συμπαρασύρει τον ωθητήρα εκκένωσης για την ολοσχερή εκκένωση των απορριμμάτων από τον θάλαμο. Η διαδρομή τόσο του μηχανισμού συμπίεσης όσο και του ωθητήρα θα επιτυγχάνεται μέσω τηλεσκοπικού εμβόλου, κατάλληλου μήκους.

### **2.4. Θύρα φόρτωσης των απορριμμάτων**

Η πλήρωση θα γίνεται από το εμπρόσθιο τμήμα της οροφής, το οποίο θα κλείνει με ειδικό παρέμβυσμα υδραυλικά κινούμενο.

Η θύρα φόρτωσης η οποία θα βρίσκεται στο εμπρόσθιο τμήμα της οροφής του θαλάμου θα είναι ενδεικτικών διαστάσεων 3.000 X 2.500 mm περίπου.

Η θύρα αυτή θα σφραγίζει κατά την μεταφορά από μία μεταλλική θυρίδα η οποία θα ανοίγει υδραυλικά.

### **2.5. Υδραυλικό σύστημα λειτουργίας**

Το υδραυλικό σύστημα θα αποτελείται από τρία μέρη:

- Τον αυτόνομο κινητήρα.

- Το υδραυλικό συγκρότημα.
- Τα υδραυλικά έμβολα.

Ο αυτόνομος κινητήρας για την λειτουργία της υπερκατασκευής θα είναι πετρελαιοκινητήρας, χαμηλής εκπομπής θορύβου και θα φέρει δοχείο πετρελαίου.

Το υδραυλικό συγκρότημα θα αποτελείται από :

- Υδραυλική αντλία.
- Κατανεμητή βαλβίδων ελέγχου.
- Δοχείο λαδιού κατάλληλης χωρητικότητας, πλήρως εξοπλισμένο με φίλτρα αναρρόφησης και επιστροφής, δείκτη στάθμης και θερμοκρασίας, αναπνευστήρα και πώμα πληρώσεως.

### **3: Απαιτήσεις Υγείας και Ασφάλειας – Σήμανση CE**

Ο υπό προμήθεια εξοπλισμός θα πληροί τις βασικές απαιτήσεις υγείας και ασφάλειας που σχετίζονται με τον σχεδιασμό και την κατασκευή του, προκειμένου να εξασφαλίζεται υψηλό επίπεδο προστασίας της υγείας και της ασφάλειας των προσώπων, η προστασία των αγαθών και του περιβάλλοντος, σύμφωνα με τις απαιτήσεις του Π.Δ. 57/2010 «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την Οδηγία 2006/42/EK του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/EK και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93» (ΦΕΚ 97 Α/25-06-2010) και θα φέρει τη σήμανση CE.

Με την παράδοση του εξοπλισμού και προκειμένου να πραγματοποιηθεί η παραλαβή του, ο προμηθευτής θα υποβάλει στη Διευθύνουσα Υπηρεσία φάκελο με τα στοιχεία που αποδεικνύουν τη συμμόρφωση του μηχανήματος με τις βασικές απαιτήσεις υγείας και ασφάλειας, σύμφωνα με το ανωτέρω αναφερόμενο Π.Δ. 57/2010.

### **4. Δοκιμές**

Ο εξοπλισμός θα δοκιμαστεί κατά την παραλαβή του για χρονικό διάστημα 5 ωρών. Η ΔΕΔΙΣΑ Α.Ε. (ΟΤΑ) μπορεί να διαθέσει - εάν το επιθυμεί ο ανάδοχος - προσωπικό για την πραγματοποίηση των δοκιμών.

### **5. Εκπαίδευση Προσωπικού**

Κατά την διάρκεια των δοκιμών του εξοπλισμού, αντιπρόσωπος του αναδόχου θα προσέλθει στις εγκαταστάσεις του Ε.Μ.Α.Κ. και θα εκπαιδεύσει το προσωπικό της ΔΕΔΙΣΑ Α.Ε. (ΟΤΑ) για μια πλήρη εργάσιμη ημέρα τουλάχιστον.

### **6. Έκδοση Άδειας Κυκλοφορίας**

Η ΔΕΔΙΣΑ Α.Ε. (ΟΤΑ) θα εκδώσει για τον κινητό σταθμό μεταφόρτωσης άδεια κυκλοφορίας. Με την παράδοση του κινητού σταθμού μεταφόρτωσης και προκειμένου να πραγματοποιηθεί η παραλαβή του, ο ανάδοχος υποχρεούται να προσκομίσει φάκελο



με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, (έγκριση τύπου κ.λπ., εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον κύριο του έργου και τυχόν δηλώσεις του κύριου του έργου) και θα βοηθήσει – όπου απαιτηθεί - τη ΔΕΔΙΣΑ Α.Ε. (ΟΤΑ) στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας. Επίσης, ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος με δικές του δαπάνες, να προβεί σε οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση επί του εξοπλισμού, που θα απαιτηθεί από τον έλεγχο ΚΤΕΟ ή την Υπηρεσία έκδοσης της άδειας κυκλοφορίας του κινητού σταθμού μεταφόρτωσης.

.....

.....

**ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ**

Με την αριθμό ...../.....-.....-..... Απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου της ΔΕΔΙΣΑ Α.Ε. (ΟΤΑ)